公開実用 昭和62→90990

(B) 日本 国 特 許 庁 (JP) (①実用新案出願公開

[®] 公開実用新案公報(U) 昭62-90990

@Int.Cl.4

F 04 C 2/344

識別記号

庁内整理番号

C-7725-3H

母公開 昭和62年(1987)6月10日

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称

ベーンポンプ

②実 昭60-183129

御田 頤 昭60(1985)11月28日

砂考 案 者 稲 熊

治

刈谷市朝日町1丁目1番地 豊田工機株式会社内

四考 案 者 浩 二 刈谷市朝日町1丁目1番地 豊田工機株式会社内

①出 願

豊田工機株式会社 刈谷市朝日町1丁目1番地

書

- 1 考案の名称 ベーンポンプ
- 2 実用新案登録請求の範囲・
- 3 考案の詳細な説明

公開実用 昭和62-90990

<産業上の利用分野>

本考案は動力舵取装置等に圧力流体を供給する ためのベーンポンプに関するものである。

<従来の技術>

一般に動力舵取装置用のベーンポンプは、自動 車のエンジンにて駆動されるため、低速から高速 域まで広い回転範囲で運転される。このため低回 転時においても必要流量が供給できる容量に設定 され、高速回転になるにつれて余剰流をバイパス し、送出流量を一定に調整する流量調整弁が備え られている。余剰流体は第3図、第4図に示すバ イバス路50を経てカムリング60外周の環状滞 61を経て一対のサイドプレート70、71に形 成された吸入ポート72、73に吸入される。か かるバイパス路50の末端はわん曲凹面52aを 形成したプラグ52が挿入され流れの方向をカム リング外周面に向けて指向するべく屈曲部が設け られている。かかる屈曲部に対向するカムリング 外周部はローク軸線と平行になっていたため、ポ ンプが高速回転しバイパス流が増大すると、流れ がリア側(プラグ側)に片寄り、フロント側とリア側の各吸入ボート72,73に対する流量アンバラスが生じ、特にフロント側に吸入不足によるキャピテーション腐蝕が起きポンプ性能低下をもたらしていた。

<考案が解決しようとする問題点>

かかる流量制御弁からのバイパス流は、プラグにより方向が変えられるけれどもカムリング外周面に対して直角にはならず、流れの慣性も加わりリヤ側への吸込部へ多く流れ、この結果フロント側が吸込不足となり、上述のキャビテーション腐蝕が生ずる。

<問題点を解決するための手段>

本考案は屈曲部により方向を変えられたバイパス流に対しカムリング外周面が直角となるように、 屈曲部と対向する部位に傾斜面を形成したもので ある。

<実施例>

以下本考案の実施例を図面に基づいて説明する。 第1図、第2図において10はポンプハウジング

公開実用 昭和62-90990

を示し、このポンプハウジング10には有底の中 空室11が形成され、この中空室11はポンプハ ンジング10の一端に開口している。ポンプハウ ジング10の一端にはその開口部を閉塞するエン ドカバー12が嵌合され、スナップリング13に より脱落を防止されている。ポンプハウジング1 0とエンドカバー12とで囲まれた前記中空室1 1 内にはカムリング 1 4 と、このカムリング 1 4 の一側面に対接するリング状のサイドプレート1 5と、カムリング14の他側面に対接する円板状 のサイドプレート16が収納され、一方のサイド プレート15の内間はポンプハウジング10の中 央ボス部に嵌合されている。サイドプレート 1.6 とエンドカバー12との間にはウェーブワシヤ1 7 が弾発した状態で介挿され、このウェーブワッ シャ17の撥力によって前記カムリング14、一 対のサイドプレート15、16が互いに当接され ている。なお、カムリング14および一対のサイ トプレート15,16はポンプハウジング10と エンドカバー12との間に支持された位置決めピ

ン40により位相決めされている。

前記カムリング14の内周には略特円形のカム面20が形成され、このカム面20に摺接する複数のベーン21を放射方向に摺動可能に嵌挿したロータ22がカムリング14内に収納されている。ロータ22は回転軸24の一端にスプライン係合され、この回転軸24はポンプハウジング10の軸受穴に嵌着せる軸受スリープ23によって回転可能に軸承されている。

公開実用 昭和62→90990

上記した構成において、回転軸24がエンジンよって駆動されると、ロータ22が回転し、これによって作動流体が吸入ポート25,26を介してポンプ室に吸入されるとともに、吐出室30および圧力室32に吐出され、この吐出室30より

流量調整弁を介して動力舵取装置等に送出される。 一方余剰流体はバイパス路に放出され、屈曲部に ガイドされてカムリング外周面に向かって方向が 変えられる。カムリング外周面の前記部位には傾 斜面 4 8 が形成されているため、偏向されたバイ パス流は面に直角に衝突し、前後方向には等しく 2 分されることになり、フロント側の吸込み不足 は解消される。

<考案の効果>

以上述べたように本考案は、カムリング外周面の一部に傾斜面を形成し、バイパス通路屈曲部にて方向を変えられたバイパス流に対し直角になっているため、前後方向にバイパス流は等しく2分される。これによってフロント側吸入ポートにおけるキャピテーション腐蝕が防止され、ポンプ性能の低下を防止することができる効果がある。

4 図面の簡単な説明

第1図、第2図は本考案のベーンボンプを示す もので、第1図はボンプ縦断面図、第2図は第1 図におけるⅡ-Ⅱ矢視断面図、第3は従来のベー

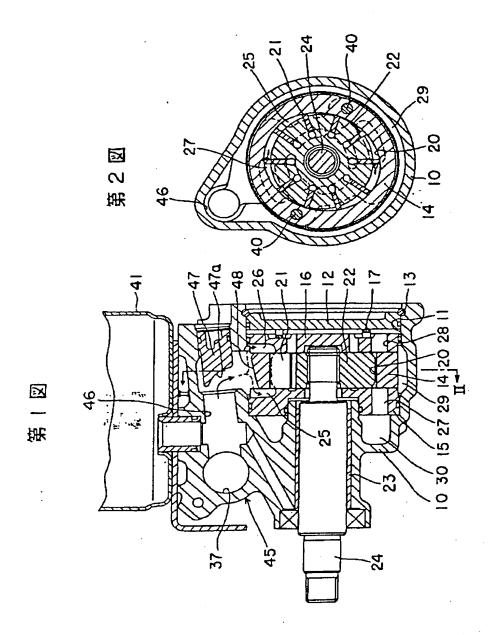


公開実用 昭和62-90990

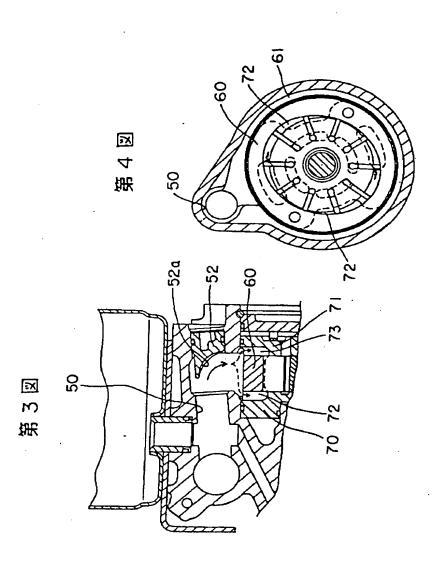
ンポンプの部分縦断面図、第4図はその横断面図である。

10···ポンプハウジング、12···エンドカバー、14···カムリング、15, 16· ··サイドプレート、21···ベーン、22· ··ロータ、25, 26···吸入ボート、27, 28···吐出ポート、47a···わん曲凹面、48···傾斜面

実用新案登録出願人 豊田工機株式会社



1023 山窗人 亞田工物株式会社



II 如人 G II II 极体式会社